

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 748 800

②1 N° d'enregistrement national : 96 06313

⑤1 Int Cl⁶ : F 28 F 9/00, F 28 F 3/08, 21/08, H 05 K 7/20

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 15.05.96.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 21.11.97 Bulletin 97/47.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : FERRAZ SOCIETE ANONYME —
FR.

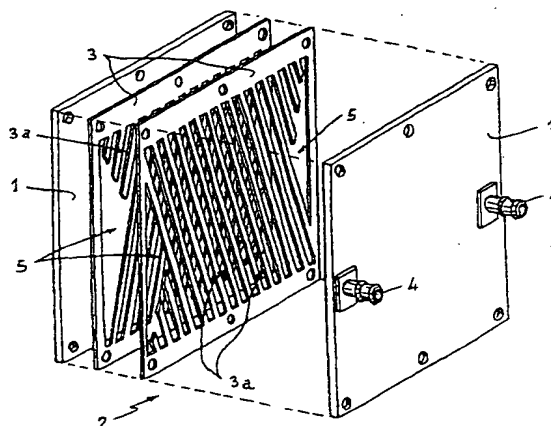
⑦2 Inventeur(s) : CHEVALLET JEAN LUC et JULIEN
JEAN NOËL.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : CABINET LAVOIX LYON.

⑤4 ECHANGEUR DE CHALEUR POUR COMPOSANTS ELECTRONIQUES ET AUTRES APPAREILLAGES
ELECTRO-TECHNIQUES.

⑤7 Dans le cas où les flasques (3) de l'enveloppe (2) du
boîtier (1-2) sont établis à un profil carré, rectangulaire ou
autrement polygonal, les parties pleines qui définissent les
ajours (3a) pour le passage en chicanes du fluide caloporteur,
sont sectionnées pour définir, en vis-à-vis des deux
embouts de raccordement (4), un espace libre ou chambre
(5) favorisant la répartition dudit fluide sur toute la surface
de la section de l'enveloppe (2).



La présente invention a trait aux échangeurs de chaleur destinés à assurer le conditionnement thermique des composants électroniques et autres appareillages électro-techniques.

On sait que les échangeurs de ce type comprenant généralement un boîtier dont l'une au moins des faces est propre à être mise en contact avec l'appareillage à conditionner, tandis que son espace intérieur est parcouru par un fluide caloporteur issu d'une installation de réfrigération ou de chauffage.

Dans le document FR-A-2 701 554 (TRANSCAL), on a décrit un dispositif échangeur dont le boîtier est formé par deux couvercles latéraux entre lesquels est brasé un empilage de flasques minces découpés d'ajours profilés et orientés de façon à permettre le passage en chicanes du fluide caloporteur entre deux embouts de raccordement portés par le boîtier.

Cet agencement s'est révélé particulièrement performant dans le cas des échangeurs présentant en plan le profil circulaire pris en exemple dans la description du document en cause. Par contre, on se heurte à des dysfonctionnements gênants et à une baisse marquée du rendement d'échange calorifique lorsqu'on envisage de réaliser, pour des applications particulières, des dispositifs à profil carré, rectangulaire ou autrement polygonal.

C'est à cet inconvénient qu'entend remédier la présente invention, laquelle se fonde sur l'observation que le fonctionnement incorrect et la réduction de rendement mentionnés ci-dessus pour les échangeurs à profil polygonal sont dûs à une mauvaise répartition de la circulation du fluide caloporteur à l'intérieur desdits échangeurs.

Aussi l'invention consiste-t-elle à ménager, à l'intérieur du boîtier au niveau des embouts de raccordement, des espaces libres formant chambres de répartition, lesdits espaces libres étant obtenus par découpage des flasques minces ajourés de l'empilage maintenu entre les deux couvercles.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple, permettra de mieux comprendre l'invention, les caractéristiques qu'elle présente et les avantages qu'elle est susceptible de procurer:

- Figure 1 est une vue en perspective montrant de manière schématique l'agencement d'un échangeur de chaleur

établi conformément à la présente invention.

- Figure 2 est une vue en élévation illustrant la conformation de deux flasques adjacents de l'empilage de l'échangeur suivant figure 1.

5 - Figure 3 est une coupe de détail à échelle agrandie suivant le plan indiqué en III-III en figure 2.

La construction générale de l'échangeur représenté en figure 1 est tout à fait analogue à celle du dispositif décrit et représenté dans le document FR-A-2 701 554 indiqué au début des présentes, en ce sens que son boîtier comprend deux
10 couvercles opposés 1 entre lesquels vient se loger une enveloppe 2 formée par un empilage de flasques ajourés 3. Chaque flasque 3, obtenu par découpage d'un feuillard plan à épaisseur réduite, est entaillé pour présenter des ajours formés par des
15 ouvertures allongées 3a orientées parallèlement les unes aux autres.

Dans le dispositif illustré, les couvercles 1 et les flasques 3 présentent un profil carré, les ajours 3a se trouvant orientés obliquement par rapport aux deux axes dudit
20 profil. Comme dans la réalisation antérieure précitée, les flasques 3 sont alternativement retournés afin que les ajours 3a se croisent les uns les autres en définissant ainsi le passage en chicanes désiré pour le liquide caloporteur, lequel circule entre deux embouts de raccordement 4 qui, dans l'exem-
25 ple considéré, ont été prévus parallèlement l'un à l'autre dans le même couvercle 1.

L'assemblage des deux couvercles et des flasques 3 qui forment l'enveloppe 2 est, ici également, opéré par une opération de brasage sous vide et sous pression, qui garantit
30 l'étanchéité au niveau de la paroi extérieure de l'ensemble.

Conformément à l'invention, le long de deux côtés opposés des flasques 3, les parties pleines de ceux-ci qui définissent les ajours 3a ont été sectionnées de façon à déterminer deux
35 espaces libres 5 formant chambres de répartition, lesquelles chambres se trouvant disposées au droit des deux perçages 1a pratiqués dans le couvercle 1 qui porte les embouts 4, suivant l'axe de ceux-ci (cf. figure 3). Bien évidemment, chacune de ces chambres 5 s'étend sur toute l'épaisseur de l'enveloppe 2.

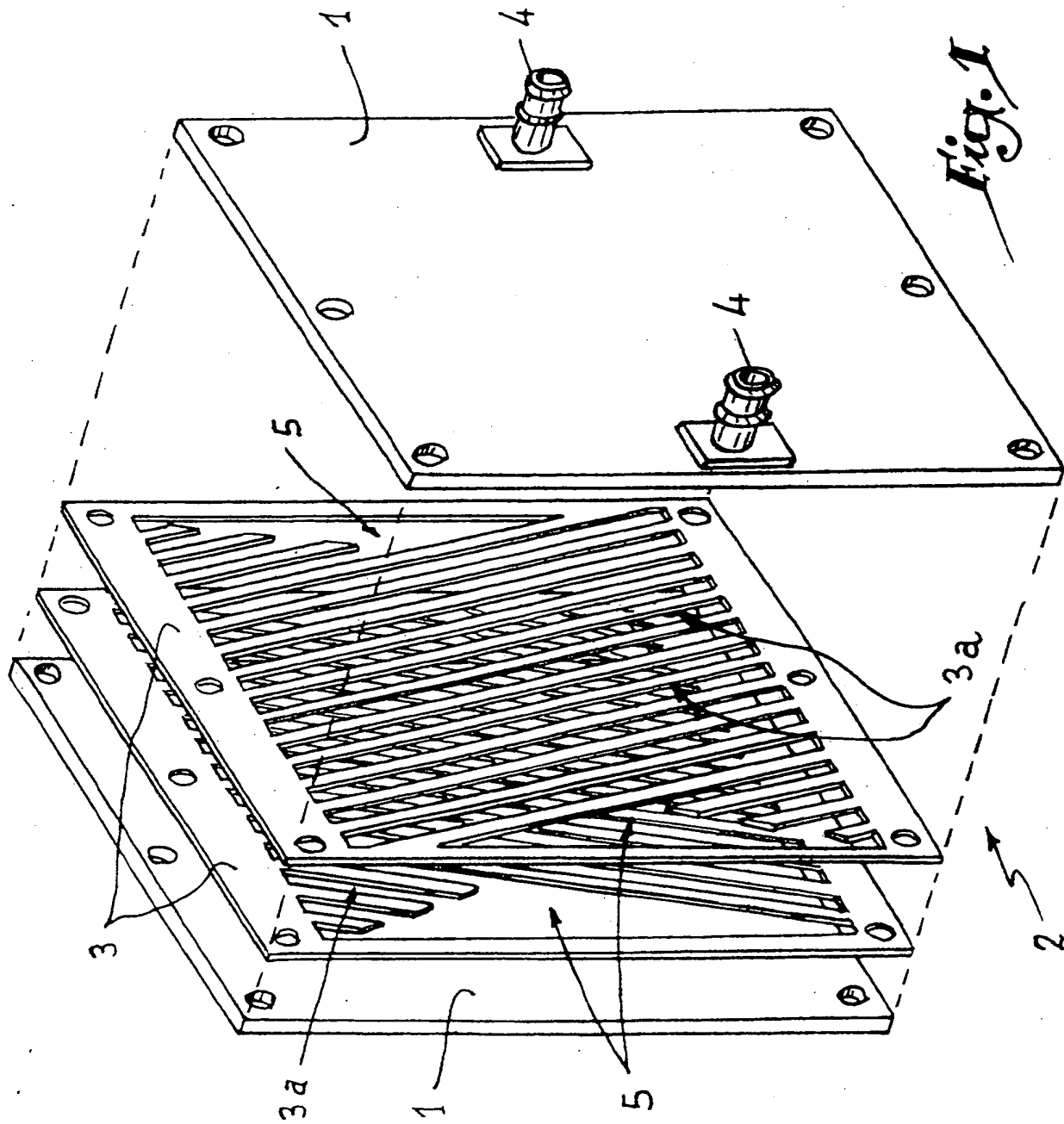
Les essais qui ont été effectués ont démontré que les chambres 5 favorisaient de manière remarquable la circulation du fluide caloporteur entre les deux embouts 4, en assurant l'étalement régulier de ce fluide sur toute la surface présentée par la section de l'enveloppe 2. Le rendement d'échange calorique ainsi obtenu est tout à fait analogue à celui des échangeurs à profil circulaire de la technique antérieure.

Il va de soi que les deux embouts 4 peuvent être prévus sur les deux couvercles 1 ou même sur la paroi de l'enveloppe 2, pour autant évidemment qu'une chambre de répartition 5 soit aménagée en vis-à-vis de chaque embout.

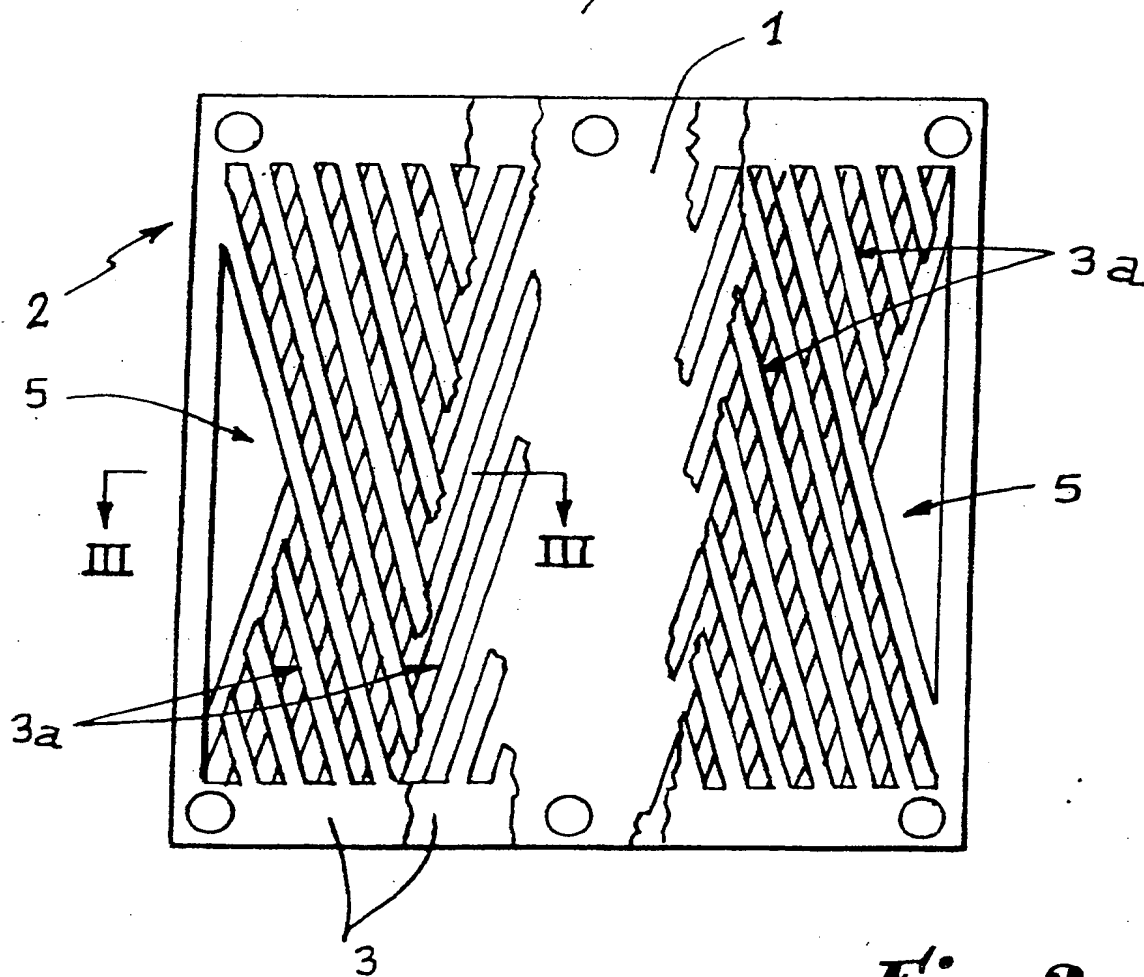
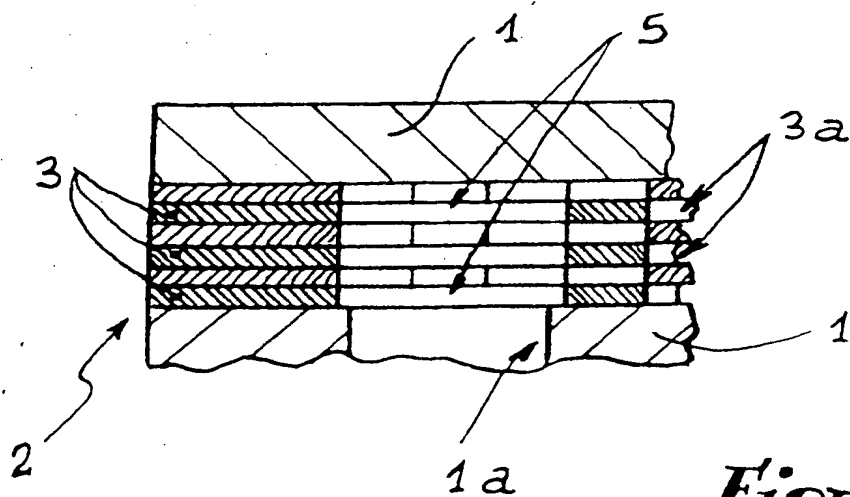
Il doit d'ailleurs être entendu que la description qui précède n'a été donnée qu'à titre d'exemple et qu'elle ne limite nullement le domaine de l'invention dont on ne sortirait pas en remplaçant les détails d'exécution décrits par tous autres équivalents.

REVENDICATION

5 Echangeur de chaleur pour composants électroniques et
autres appareillages électro-techniques, du genre comprenant un
boîtier (1-2) constitué par l'assemblage étanche, par brasage
sous vide et sous pression, de deux couvercles (1) et d'une
enveloppe (2) formée par un empilage de flasques minces (3) qui
10 sont découpés d'ajours (3a) profilés et orientés pour permettre
le passage en chicanes d'un fluide caloporteur entre deux
embouts de raccordement (4) portés par ledit boîtier, caracté-
risé en ce qu'au niveau de chaque embout (4), les parties
pleines des flasques (3) sont sectionnées afin de ménager un
espace libre formant chambre de répartition pour le fluide
15 caloporteur et favorisant l'étalement de celui-ci sur toute la
surface desdits flasques, susceptibles d'être ainsi établis à
un profil carré, rectangulaire ou autrement polygonal.

$1/2$ 

2/2

*Fig. 2**Fig. 3*

REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

2748800

N° d'enregistrement
national

FA 528152
FR 9606313

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
D,Y	FR 2 701 554 A (TRANSCAL) 19 Août 1994 * le document en entier *	1	
Y	US 4 494 171 A (BLAND TIMOTHY J ET AL) 15 Janvier 1985 * colonne 7, ligne 13 - colonne 9, ligne 28; figures 2-6 *	1	
X	DE 36 13 596 A (SCHNEIDER CHRISTIAN DIPL ING) 12 Novembre 1987 * colonne 3, ligne 39 - colonne 4, ligne 36; figures 7-9 *	1	
A	DE 43 22 665 A (FUJI ELECTRIC CO LTD) 20 Janvier 1994 * colonne 3, ligne 7 - ligne 24; figures 2A,2B,3 *	1	
A	FR 2 681 757 A (BEHR INDUSTRIE TECHNIK GMBH CO) 26 Mars 1993 * le document en entier *	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
			H01L

1

O FORM 1503 01.82 (P04C13)

Date d'achèvement de la recherche

30 Janvier 1997

Examinateur

Zeisler, P

CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES

X : particulièrement pertinent à lui seul
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un
autre document de la même catégorie
A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication
ou arrière-plan technologique général
O : divulgation non-écrite

T : théorie ou principe à la base de l'invention
E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure
à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date
de dépôt ou qu'à une date postérieure.
D : cité dans la demande
L : cité pour d'autres raisons
& : membre de la même famille, document correspondant